Sumitomo SHI DEMAG

EINGEGANGEN

1 Stück Demag Spritzgießmaschine
IntElect2 50/360-110
Masch-Nr.:

Diese Maschine ist mit folgendem/n Funktionspaket/en ausgerüstet:

Schnittstellen-Flexibilitätspaket 1.0 (FP B)
Mit dem Schnittstellen-Flexibilitätspaket werden die gängigsten Optionen zum Anschluss von Peripheriegeräten, Werkzeugbewegungen, Erweiterung von Düsenheizbändern und ein Programm für Produktionsstart und -ende, abgedeckt.

ZE 1616	Steckdosenkombination integriert, länderspezifisch, abschaltbar über Hauptschalter und Abschaltprogramm, Fehlerstromschutzschalter 2 x Schuko 1Ph/230V/16A; 2 x IECEE 3Ph/400V/16A
ZE 224	Pneum. 5/2 Ventil Nr.1 auf bewegl. Werkzeugaufspannplatte; programmierbar, Versorgung über zentralen Luftanschluss inklusive Verschlauchung
ZE 450	Ein-Ausgänge frei programmierbar; 3 Eingänge und 3 Ausgänge; Klemmstelle außerhalb des Schaltschrankes
ZE 510	Schnittstelle für zusätzliches Düsenheizband; nur Steckdose

Automationspaket (FP E)
Das Automationspaket bietet die wesentlichen Schnittstellen zur Ansteuerung und Betreibung von Handling- und Dosiergeräten.

ZE 523	Schnittstelle für Handhabungsgerät, Signale nach EUROMAP 67 (50-polig)
ZE 546	Schnittstelle für Dosiergerät; Signal "Dosieren" als potentialfreier Kontakt inklusive Steckdose 1Ph/230V/16A Schuko Fehlerstromschutzschalter Summenstrom ZE160/ZE546: 16A
ZE 1601	Steckdose abschaltbar über Hauptschalter: IECEE 3Ph / 400V-16A

Wahlausrüstungen (WA)

WA 18	Abstützung der beweglichen Werkzeugaufspannplatte über Linearführungen
GA 24	Säulen der Schließeinheit verchromt
GA 43	Auswerfer Kurz- / Langhub
GA 82	Individuelle Achsenbewegungsoptimierung activeAdjust
GA 94	Fünfstufige Werkzeugschließ- und vierstufige Werkzeugöffnungssequenz
GA 2801	Kniehebellager Fettschmierung
WA 110	Netzspannung 400 V +-10% / 50 Hz, 3 Ph + N + PE
WA 120	Netzanschlüsse Antrieb / Heizung gemeinsam
WA 139	Wasseranschluss für Werkzeug- und Maschinenkühlung getrennt
WA 140	Grundausführung Europa
WA 150	Lackierung: Anthrazitgrau - RAL 7016: Maschinenbett, Schließeinheit, Einspritzeinheit, Schaltschrank Düsenschutz (falls vorhanden) Lichtgrau - RAL7035: Schutzeinrichtung Schließeinheit/Einspritzeinheit, oberer Schaltschrank (falls vorhanden)
WA 180	Elastische Maschinenlagerung
WA 186	Digitales und verschleißfreies Wegmesssystem Ultraschall beziehungsweise hochauflösende Drehgeber für Einspritzen und Bewegungen der Einspritzeinheit, Werkzeug- und Auswerfer-Bewegung
WA 204	Werkzeuganschlussmaße E (ähnlich EUROMAP März `96) ohne Seitenauswerferplatte Zentrierdurchmesser Feste Platte: 125mm Zentrierdurchmesser Bewegliche Platte: 125mm

WA 210 Werkzeugeinbauhöhe Standard
Min: 160mm
Max: 350mm

WA 215 Standardschließgeschwindigkeit, Werkzeugöffnung, Auswerfer und Kerne fahren bei geschlossener Schutztür.

Die Maschine ist für den Betrieb mit einer minimalen Zykluszeit von 5s ausgelegt

WA 219 Auswerfer mit Lageregelung, p/F+v unabhängig programmierbar, parallel zur Werkzeugbewegung

Auswerferkraft: 21 kN

WA 2196 Auswerferhub : 120 mm

WA 2635 Maximale Auswerfergeschwindigkeit Stufe 1:
333 mm/s

WA 300 Einspritzeinheit horizontal

WA 313 Elektrischer Schneckenantrieb, frequenzgeregelt

WA 314 "Force" (für lange Nachdruckzeiten)
mit max. Einspritzgeschwindigkeit: 200 mm/s

WA 341 Temperatur der Einfüllzonenkühlung geregelt
(Maximaltemperatur 90°C + 9°C Toleranz)

WA 355 Staudruck über Dosierhub programmierbar, Polygon über 5 Stützpunkte

WA 380 Düsenanpresskraft bei geschlossenem Werkzeug, programmierbar

WA 611 Schnecke verschleißfest; Zylinder Bimetall; Standard L/D: 20
Schneckenzylinderdurchmesser 18 mm

WA 640 Rückstromsperre (RSP), Ringausführung; 3-teilig

WA 652 Offene Düse; metrisch; Düse M24x1,5; einschließlich Adapter
Düsenausführung: Radius: flach, Bohrung: 2,0 mm

WA 1011 Konservierung: Basis

Zusatzeinrichtungen (ZE)

ZE 30 Einspritzeinheit-Bewegung mit Wegmeßsystem

ZE 50 Schnittstelle für Handhabungsgerät;
mechanisch nach VDMA 24466 / Euromap 18

ZE 123 Not-Halt-Schalter auf Bediengegenseite

ZE 170	Blinkleuchte
ZE 231	Kernzug 2-Kreise über Schaltventil auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte, Q-unabhängig (programmierbar), mit entsperrbaren Rückschlagventilen gegen Kernwandern
ZE 1336	Integriertes Hydraulik-Servoaggregat; p und V programmierbar; Hocheffizientes und dynamisches Aggregat für Düsenbewegung und Kernzuganwendungen; Leistung max. 25 l/min - bei Anwendungen wie z.B. Spindeln oder Prägen ist eine vorhergehende Abstimmung notwendig
ZE 249	Kühlwassermengenregler 4-fach, mit Temperaturanzeige, Durchfluss je Kreis max. 10 l/min
ZE 252	Abschalten Werkzeugkühlung; Zeit programmierbar
ZE 256	Manuelle Druckentlastung für Kernzug 2-Kreise auf beweglicher Werkzeugaufspannplatte; über ein gemeinsames Ventil Anbauort bei Intelect: Maschinenbett Bediengegenseite
ZE 261	Automatische Werkzeughöhenverstellung
ZE 263	Auswerfer vorne halten gegen federbelastete Werkzeugauswerferplatte
ZE 268	Heißkanalregelung 3 Zonen integriert; 2,75 kW
ZE 290	Schließkraftregelung
ZE 293	Aktiver Werkzeugschutz über Sensor bei Werkzeug zu **activeProtect**
ZE 322	Trichterabsperrung mit Trichterentleermöglichkeit (ohne Materialtrichter)
ZE 348	Nachdruckumschaltung schmelzedruckabhängig / spritzkraftabhängig mit Maximal-Wert-Erfassung und Druckaufzeichnung
ZE 385	Düsenanlagerestkraft bei offenem Werkzeug, programmierbar
ZE 386	Düsenbewegung parallel zur Schließbewegung
ZE 387	Schnecke lagegeregelt
ZE 411	Start Einspritzen wegabhängig zur WZ-Position und Düsenanlagedruck über kompletten Zyklus
ZE 420	Prozess Daten Erfassung (PDE) und 100% Kontrolle sowie Statistik mit graphischer Aufzeichnungen der Prozessparameter
ZE 422	Überlagerte graphische Anzeige der Prozessparameter mehrerer aufeinanderfolgender Zyklen auf Bildschirm zur leichteren Beurteilung der Prozessstabilität

ZE 425	Speicherprogramm für externes Speichern der Statistikdaten	
ZE 427	Absenktemperatur über Programmschalter mit Zeitvorgabe; im Handbetrieb aktivierbar	
ZE 428	Trockenlauf ohne Zylinderheizung mit Programmschalter	
ZE 429	Vorwahlstückzähler für Anfahrausschuss nach jeder Unterbrechung des Automatikzyklus	
ZE 440	Einschaltprogramm/Abschaltprogramm; mit Abspritzen	
ZE 445	Flexibler Bewegungsablauf Schließeinheit ohne/mit Mehrfachbewegungen von Auswerfer und Kernzügen	
ZE 446	Flexibler Bewegungsablauf Einspritzeinheit (EE)	
ZE 461	Änderungsprotokoll; Bildschirmanzeige	
ZE 480	Hilfefunktion; integrierte Bedienhinweise über Steuerung (nur deutsch und englisch)	
ZE 488	Wartungsanzeige	
ZE 492	Energiemessung, Anzeige graphisch	**Econ**
ZE 493	2 frei programmierbare Seiten	
ZE 494	2 zusätzliche frei programmierbare Seiten	
ZE 541	Schnittstelle für Werkzeugschutz (Auswerferplattensicherung)	
ZE 571	WC5 (World Connect 5): Fernwartung und Fernbedienung der Maschinen	